

Campus Ji-Paraná - Ação #50445

Objetivo Estratégico # 40 (Não Iniciada): 15. Formação de cidadãos capazes de transformar a realidade social.

Desafio Estratégico # 43 (Concluída): 15. Formação de cidadãos capazes de transformar a realidade social

Ação Setorial - Campus # 47027 (Concluída): Incentivar ações de promoção à saúde e bem estar dos discentes, incluindo as necessidades especiais

Apoiar e articular ações de promoção à saúde e bem estar dos discentes, incluindo as necessidades especiais

26/11/2021 11:19 - DE Campus Ji-Paraná

Situação:	Concluída	Início:	01/02/2022
Prioridade:	Normal	Data prevista:	01/12/2022
Atribuído para:	NAPNE Campus Ji-Paraná	% Terminado:	100%
		Tempo estimado:	0.00 hora
		Tempo gasto:	0.00 hora
Descrição			

Histórico

#1 - 28/03/2022 16:53 - DE Campus Ji-Paraná

- Situação alterado de Não Iniciada para Em Andamento

- % Terminado alterado de 0 para 30

Estamos acompanhando todos os casos, servidores em teletrabalho estão tendo apoio para mediar suas aulas virtuais e quando apresentam quadro de saúde suspeito, são orientados a ficar em casa e suas atividades são flexibilizadas

#2 - 05/10/2022 11:50 - NAPNE Campus Ji-Paraná

Promoção de uma café da manhã e noturno para os alunos atendidos pelo núcleo no dia 28/09/2022 em alusão ao Dia Nacional da Luta da Pessoa com Deficiência(21/09) e Dia do Surdo(26/09)

#3 - 05/10/2022 11:58 - NAPNE Campus Ji-Paraná

Promoção de palestra educativa pelo NAPNE para os alunos sobre a Deficiência Auditiva/Surdez(28/09) na turma do 1ª B Informática;
Promoção de palestra educativa pelo NAPNE sobre TEA para as turmas: 1ª A , 3ª A e 2ª B Informática, 1ª A, 1ª B, 2ª A, 2ª B e 3ª A de Química; 1ª A Florestas no dia 03/10/2022.

#4 - 05/10/2022 12:01 - NAPNE Campus Ji-Paraná

Identificação de setores em LIBRAS- Ação do Projeto Mãos que apoiam em parceria com o NAPNE

#5 - 30/12/2022 15:13 - DE Campus Ji-Paraná

- Situação alterado de Em Andamento para Concluída

- % Terminado alterado de 30 para 100